

Kässbohrer ***Transport Technik***

- optimaler Ladefaktor
- flexibel
- innovativ

Sie meinen, Flexibilität und optimaler Ladefaktor würden einander ausschließen? Der metago® ist ein innovativer Fahrzeugtransporter, der außerordentliche Flexibilität mit größtmöglichem Ladefaktor verbindet. Der metago® kommt vor allem bei stark variierenden Ladeanforderungen und im internationalen Fernverkehr zum Einsatz.

Die High-Tech-Fahrzeugtransporter der metago®-Modellreihe zeichnen sich durch nahezu unbegrenzte Belademöglichkeiten aus. Ein von Kässbohrer entwickeltes System hydraulischer Hebebühnen – mit individuellen Verstellmöglichkeiten statt konventioneller Bühnenkonstruktion – macht dies technisch möglich. Dadurch erhöhen sich sowohl die Benutzerfreundlichkeit beim Be- und Entladen als auch

die Wirtschaftlichkeit des Fahrzeugeinsatzes im Logistikalltag.

Innovativer Lademeister

Unabhängig von der Art der Personenfahrzeuge, die Sie zu laden haben, definiert der metago® den Begriff Ladefaktor neu. Innovative Technik unterstützt Sie beim sicheren Handling und zeigt, dass dieser Fahrzeugtransporter jeder Situation gewachsen ist. Hubsysteme mit hoher Durchfahrts Höhe sorgen für schnelle und einfache Beladung. Das metago®-Konzept besticht durch die Möglichkeit, die vorgeladenen Fahrzeuge durch den Einsatz hydraulisch unterstützter Ladelemente in die ideale Ladeposition zu bringen. So wird ein optimaler Ladefaktor erreicht.





Hydraulische Stapelschienen gewährleisten durch einfaches und präzises Beladen die Beladesicherheit.



Innovative hydraulische Stapelschienen, um größtmögliche Beladeflexibilität zu erreichen.



Die Hubvorrichtung am Anhänger vorne ist so konstruiert, dass auf der oberen Ebene größtmögliche Ladebreite zur Verfügung steht.



Hubvorrichtung am Anhänger hinten in hochfester Stahllegierung für schnelle Be- und Entladung.



■ **Key to Transport**

Kässbohrer beweist **Qualitätsführerschaft** nicht nur am Produkt, sondern auch in den Service- und Dienstleistungen rund um den Fahrzeugtransporter. Nur wenn Qualitätsmanagement als nachhaltiger Prozess verstanden wird, bleibt die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden auch in Zukunft gesichert.

Sie können die vielfältigen Vorteile unterschiedlicher Modellreihen zur Bewältigung Ihrer individuellen Herausforderungen nutzen: Die Qualitäts-Kupplungssysteme von Kässbohrer bieten die Möglichkeit, Motorwagen und Anhänger der verschiedenen **Modelle miteinander zu kombinieren**.

Ausgewogene Längenverhältnisse und ideale Gewichtsverteilung gewährleisten Sicherheit und optimalen Ladefaktor.

Durch die **Zusammenarbeit von Kässbohrer mit der internationalen Nutzfahrzeugindustrie** kann auf den Autotransporter-Fahrgestellen aller führenden LKW-Hersteller aufgebaut werden. Bereits in den Entwicklungsphasen wird das optimale Zusammenwirken von Fahrgestell und Aufbau verfolgt.

Modulare Systemlösungen und umfangreiche Produktoptionen passen das Fahrzeug Ihren speziellen Bedingungen an.

Motorwagen-Aufbau (Serienausführung)

- Verschraubter Aufbau in Leichtbaustahlkonstruktion
- Hydrauliksystem mit automatischen Verriegelungen
- Hubvorrichtung vorne mit Spindelhubgetriebe
- Ausschiebbares Kässbohrer-Hubsystem hinten
- Fahrbahnschienen aus feuerverzinktem, rutschfestem Langlochblech
- Spielfreie, verschleißarme Kässbohrer Kugelkopfkupplung
- Obere Ladeebene mit hydraulischer Verlängerung hinten
- Obere und untere Ladeebene in verzinkter Ausführung
- Niedrige Ladehöhe durch geringe Aufbaugrundhöhe
- Rutschsichere Aufstiegsleitern beidseitig
- Elektroanlage und Sicherheitseinrichtungen gemäß aktuellsten EU-Richtlinien
- 1 Werkzeugkasten aus Kunststoff (670 x 670 x 400 mm)
- Offener, feuerverzinkter Korb für Reserverad

- Leergewicht des Aufbaus
min. 3.700 – max. 4.700 kg
- Radstand: 5.300 – 5.600 mm
- Fahrzeuglänge: 11.270 mm
- Fahrzeugbreite: 2.550 mm
- Durchfahrtshöhe: 2.050 mm
- Durchfahrtsbreite unten: 2.330 mm
- Durchfahrtsbreite oben: 2.430 mm

Zentralachs-Anhänger (Serienausführung)

- Aufbau: vollverzinkte Leichtbaustahlkonstruktion
- Hydrauliksystem mit automatischen Verriegelungen
- Hubvorrichtung vorne ausschiebbar
- Hubvorrichtung hinten und vorne mit automatischer Verriegelung
- Obere und untere Ladeebene in verzinkter Ausführung
- Obere Ladeebene mit hydraulischer Verlängerung vorne und hinten
- Niedrige Fahrgestellhöhe zur Reduzierung der Ladehöhe
- Rampenkasten hinten hydraulisch ausschiebbar
- 1 Paar Auffahrampen (2.300 mm lang)
- Elektroanlage und Sicherheitseinrichtungen gemäß aktuellsten EU-Richtlinien
- Seitenmarkierungsleuchten in LED-Ausführung
- Kässbohrer Luftfederung mit gekröpften BPW-Achsen in Tandemanordnung und Einfachbereifung
- Antiblockiersystem EBS
- 5 Reifen 285/70 R 19,5

- Leergewicht des Anhängers:
min. 6.200 – max. 6.800 kg
- Radstand: 6.690 mm
- Fahrzeuglänge: 10.350 mm
- Fahrzeugbreite: 2.550 mm
- Durchfahrtshöhe: 2.200 mm
- Durchfahrtsbreite unten: 1.900 mm
- Durchfahrtsbreite oben: 2.400 mm



Unternehmen Kässbohrer

metago®

variotrans®

supertrans®

citytrans®

ecotrans®

Services

Kässbohrer Transport Technik GmbH

Gewerbestraße 30

5301 Eugendorf / Salzburg, Austria

Tel.: +43 6225 / 28 100-0

Fax: +43 6225 / 28 100-378

office@kaessbohrer.at

www.kaessbohrer.at