# Allgemeine Firmendaten

Die in diesem Fragebogen erhobenen Daten werden von der Kässbohrer Transport Technik GmbH elektronisch verarbeitet und nur für interne Zwecke verwendet.

## Firmenbeschreibung

|  |  |
| --- | --- |
| KTT Lieferantennummer (wird von KTT ausgefüllt) |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Firmenname: |  | | | | | | |
| Rechtsform: |  | | | | | | |
| Postleitzahl: |  | | | | | | |
| Ort: |  | | | | | | |
| Land: | Österreich |  | Deutschland | |  | Tschechien |  |
|  | Ungarn |  | Italien | |  | Anderes |  |
| Tel. Nr. Allgemein: |  | | | | | | |
| Fax. Nr. Allgemein: |  | | | | | | |
| E-Mail Allgemein: |  | | | | | | |
| Website: |  | | | | | | |
| Bankinstitut: |  | | | | | | |
| Bankleitzahl: |  | | | | | | |
| Kontonummer: |  | | | | | | |
| IBAN: |  | | | | | | |
| BIC: |  | | | | | | |
| UID Nummer: |  | | | | | | |
| Zahlungskonditionen: | Zahlungsziel netto: | | | Tage | | | |
|  | Skonto/Tage: | | | Prozent -     Tage | | | |
|  | Skonto/Tage: | | | Prozent -     Tage | | | |
| Sonstige Informationen: |  | | | | | | |

*Der Lieferant ist vorgesehen zur Lieferung folgender Produktgruppen:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

## Allgemeine Kennzahlen

*Entwicklung der Mitarbeiteranzahl in den letzten drei Jahren:*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Mitarbeiter Gesamt |  | Angestellte | Arbeiter: | MA mit Facharbeiter-ausbildung:     % |
| minus 1 Jahr |  |  | | |
| minus 2 Jahre |  |
| minus 3 Jahre |  |

*Umsatz im letzten Jahr (freiwillige Angabe):*

|  |  |
| --- | --- |
| Umsatz: | € |

*Standorte:*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Straße | Postleitzahl | Ort |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

# Ansprechpartner

## Kontaktpersonen

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Anrede | Nachname | Vorname | Telefon | E-Mail |
| Geschäfts-Führung |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Vertrieb |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Operative Bestellannahme |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Kundendienst |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Qualitätswesen |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Produktion |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Versand |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Finanz/ Buchhaltung |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Forschung & Entwicklung |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

## Organigramm

*Existiert ein Organigramm Ihres Unternehmens:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ja, wird im Anhang beigelegt |  | Nein |  |

# Machbarkeit

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1 | Werden von Kässbohrer auf Zeichnungen und Bestellungen Spezifikationen oder Prüfungen verlangt, die nicht eingehalten werden können? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.2 | Ist sichergestellt, dass die aktuellen Zeichnungen und Spezifikationen von Kässbohrer in die auszuführenden Produkte einfließen? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.3 | Fertigen Sie bereits dokumentationspflichtige Teile für die Automobilindustrie? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.4 | Sind Sie grundsätzlich bereit und in der Lage innerhalb eines Rahmenvertrages fertigungssynchron zu liefern (Just in Time)? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.5 | Verfügen Sie über einen Notfallplan? (den Passus aus dem QM-Handbuch überprüfen) | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.6 | Arbeitet Ihr Umweltmanagement nach dem letzten Stand der Technik? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.7 | Mit wie vielen Wochenschichten ist Ihre Produktion aktuell ausgelastet? | | | |
|  | Wochenschichten | | | |
| 3.8 | Planen Sie eine Ausweitung Ihrer derzeitigen Produktionsmöglichkeiten? | | | |
|  | Ja | | Nein | |
| 3.9 | Welches ERP/PPS System setzen Sie ein? | | | |
|  | Systemname |  | Version/Release |  |

# Qualitätsmanagementsystem

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4.1 | Welche(s) Qualitätsmanagementsystem(e) ist/sind bei Ihnen vorhanden? | |
|  | Norm(en) | |
|  | Nächster Zertifizierungstermin | |
|  | Prüfstelle | |
|  | Falls Zertifizierung(en) vorhanden, bitte in Kopie beifügen. | |
| 4.2 | Welche weiteren Normen bzw. Vorschriften sind für Qualität Ihrer Produkte und Dienstleistungen von Bedeutung? (spezielle Sicherheitsnormen, Umweltschutzrichtlinien, etc.) | |
|  |  | |
| 4.3 | Ist Ihr Qualitätsmanagementsystem in einem Handbuch beschrieben? | |
|  | Ja | Nein |

# Prüfungen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 5.1 | Führen Sie laufend Auditierungen Ihrer Lieferanten durch? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.2 | Wie führen Sie Qualitätsprüfungen der zugelieferten Waren durch? | |
|  |  | |
| 5.3 | Sind alle Spezifikationen für zu beschaffende Waren festgelegt? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.4 | Werden die beschafften Waren so gekennzeichnet, dass sie den dafür vorgesehenen Produkten eindeutig zugeordnet werden können? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.5 | Ist Ihr Lager nach dem First in First Out Prinzip organisiert? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.6 | Ist ausgeschlossen, dass Waren welche nicht den Qualitätsansprüchen genügen in den Produktionskreislauf gelangen (Sperrlagermanagement)? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.7 | Ist der Prüfstatus Sonderfreigabe geregelt? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.8 | Sind Vorschriften (Arbeitsanweisungen) zur Durchführung der einzelnen Produktionsschritte vorhanden? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.9 | Führen Sie regelmäßig Maschinen/Prozessfähigkeitsmessungen durch? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.10 | Führen Sie während der laufenden Fertigung Zwischenprüfungen durch? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.11 | Hat das Qualitätsprüfpersonal die Befugnis Produkte und Fertigungseinrichtungen zu sperren? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.12 | Werden fehlerhafte Produkte sofort ausgesondert und entsprechend gelagert? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.13 | Haben Sie ein Mess- bzw. Prüfmittelüberwachungssystem? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.14 | Ist der Prüfzustand am Prüfmittel erkennbar? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.15 | Welche Prüfungen am Produkt führen Sie vor der Auslieferung durch? | |
|  |  | |
| 5.16 | Werden alle Prüfergebnisse dokumentiert, ausgewertet und archiviert? | |
|  | Ja | Nein |
| 5.17 | Wie stellen Sie sicher, dass reklamierte Teile über die Prozesskette rückverfolgt werden können (Chargenzuordnung)? | |
|  |  | |

# Logistik

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 6.1 | Ist sichergestellt, dass alle notwendigen Lieferpapiere und Dokumente auch auf elektronischem Wege übermittelt werden können? | | | |
|  | Ja | Nein | | |
|  | Wenn ja, welche Techniken wären für Sie möglich? | | E-Mail |  |
|  | FAX |  |
|  | EDI |  |
|  | Middleware |  |
| 6.2 | Ist sichergestellt, dass die speziellen Versand und Kennzeichnungsvorgaben von KTT laut Standardlogistiklastenheft und den Werknormen 130.06 bzw. 130.06.01 eingehalten werden können? | | | |
|  | Ja | Nein | | |
| 6.3 | Ist sichergestellt, dass Ihre Frachtführer die letztgültigen Vorschriften für Ladungs- und Transportsicherheiten kennen und einhalten? | | | |
|  | Ja | Nein | | |

# Sonstiges

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 7.1 | Sind Sie bereit eine entsprechende Liefervereinbarung mit KTT einzugehen? | |
|  | Ja | Nein |
| 6.3 | Sind Sie bereit einen entsprechenden Qualitätssicherungsvertrag abzuschließen? | |
|  | Ja | Nein |

# Schweißtechnik

Dieser Abschnitt ist nur auszufüllen wenn der betreffende Lieferant ein Metallverarbeitendes Unternehmen ist.

## Referenzen für Schweißbauteile

*Bitte geben Sie hier einige Referenzbeispiele für Schweißarbeiten in Ihrem Unternehmen an:*

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

## Fertigungsmöglichkeiten

*Bitte legen Sie als Beilage eine vollständige Auflistung Ihrer Maschinen bei, aus der wir Ihre Fertigungsmöglichkeiten abschätzen können.*

*Bitte listen Sie auch sämtliche Kräne, Hubstapler und andere Hebefahrzeuge mit auf.*

## Schweißmöglichkeiten

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl Mitarbeiter im Schweißbereich: |  | | | | |
| Anzahl Arbeitsplätze MIG/MAG: |  | | | | |
| Anzahl Schweißroboter: |  | | | | |
| Anzahl Arbeitsplätze WIG: |  | | | | |
| Werden andere Schweißverfahren von Ihnen angewendet? | | E-Hand |  | Plasmaschweißen |  |
|  | | Bolzenschweißen |  | Laserschweißen |  |

*Welche Größe von Schweißbaugruppen können Sie verarbeiten?*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Anzahl der Schweißplätze |
|  | 2-5 Tonnen | 15m x 2,6m x 1,2m |  |
|  | 1-3 Tonnen | 12m x 2,6m x 0,7m |  |
|  | 1-2 Tonnen | 7m x 2,6m x 0,7m |  |
|  | 1-2 Tonnen | 4m x 2,6m x 0,5m |  |

### Zulassungen und Normen für den Schweißbereich

*Welche schweißtechnischen Zulassungen sind in Ihrem Betrieb vorhanden:*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ISO 3834 | Ja  Nein | | Teil: |  | | | |
| ÖN M 7812-1 | Ja  Nein | | Güteklasse: |  | | | |
| EN 1090-2 | Ja  Nein | | Ausführungsklasse: |  | | | |
| EN 15085-2 | Ja  Nein | | Zertifizierungsklasse: |  | | | |
| DIN 2303 | Ja  Nein | | Klasse: |  | | | |
| Haben Sie noch andere Zulassungen, wenn ja welche? | |  | | | | | |
| Sind Sie bereit Zulassungen durchzuführen? | | | | Ja |  | Nein |  |

### Qualifiziertes Schweißpersonal

|  |  |
| --- | --- |
| Anzahl geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1 (Stahlverbindungen): |  |
| Anzahl geprüfter Schweißer nach ISO 9606-2 (Aluminiumverbindungen): |  |

### Schweißaufsichtspersonen

*Bitte geben Sie die Namen Ihrer Schweißaufsichtspersonen inkl. Ausbildung und E-Mail Adresse an:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nachname | Vorname | Ausbildung | E-Mail |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

### Schweißzusatzwerkstoffe

*Welche Firmen sind bei Ihnen als Lieferant für Schweißzusatzwerkstoffe freigegeben und*

***welche Schweißzusatzwerkstoffe werden verarbeitet?***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Freigegebener Lieferant | Norm des SZW | Normbezeichnung |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

### WPQR – Schweißverfahrensprüfungen:

|  |  |
| --- | --- |
| Besitzen Sie Schweißverfahrensprüfungen nach ISO 15614 | Ja  Nein |

*Bitte fügen Sie alle Schweißverfahrensprüfungen dem Fragebogen bei*

## Zerstörende bzw. Zerstörungsfreie Prüfverfahren nach ISO 9712

|  |  |
| --- | --- |
| **Welche Prüfverfahren sind in Ihrem Hause möglich:** | |
| VT-Visuelle Prüfung | Ja  Nein |
| PT-Eindringprüfung | Ja  Nein |
| MT-Magnetpulverprüfung | Ja  Nein |
| RT-Durchstrahlungsprüfung | Ja  Nein |
| UT-Durchstrahlungsprüfung | Ja  Nein |
| Koordinatenmessarm bzw. Koordinatenmessmaschine | Ja  Nein |
| Härteprüfer | Ja  Nein |
| Mikrohärteprüfer | Ja  Nein |
| Metallographie | Ja  Nein |
| Andere: | Ja  Nein |

## Terminplanung

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Sind die Lieferzeiten für KTT-Baugruppen allen Prozessbeteiligten bekannt? | | | |
| Ja | | | Nein |
| Bemerkung: |  | | |
| Sind Sie in der Lage Kapazitäten durch kurzfristige Maßnahmen zu erhöhen? | | | |
| Ja | | | Nein |
| Wenn ja, durch welche Maßnahmen: | |  | |
|  | |  | |
|  | |  | |

## Bauteilkennzeichnung bei Schweißbaugruppen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Sind Sie in der Lage eine Bauteilkennzeichnung durchzuführen, wie Sie von uns in der Werknorm 130-06 gefordert wird. (Download unter <http://www.kaessbohrer.at/index.php?id=20>) | | |
| Ja | | Nein |
| Wenn ja: ab welchen Zeitpunkt? |  | |
| Wenn ja: in welcher der angegebenen Ausführungen? |  | |
| Wenn nein: Bitte Begründung: |  | |
| Sonstige Bemerkungen: |  | |

# Beizulegende Unterlagen

* Organigramm
* Kopien von Zertifizierungen
* Auflistung von Maschinen, Kränen, Hubstaplern, etc (bei Metallverarbeitenden Betrieben)
* Schweißverfahrensprüfungen

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | ……………………………………. |
| Beauftragter Kässbohrer | Ort/Datum | Unterschrift |
|  |  | ……………………………………. |
| Beauftragter des Lieferanten | Ort/Datum | Unterschrift |

**Freigabe / Änderungshistorie der FM\_Vorlage** (bei Dokumenterstellung löschen!)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Gültig ab | Index | Art und Grund der Änderung | Verantwortlich | Freigabe |
| 04.05.2010 | A | Übernahme in Managementsystem 08 | QM Fischnaller | QS Fößl |
| 25.05.2016 | B | Überarbeitung | QS-Raffler | EK-Fischnaller |